



Vejledning

Nogle råd om din KERAMIK-FORM

Det anbefales at udbrænde / tørre en ny form, især forme større end 30cm. Kør ovnen op med 50° C / time op til 800° C, ovnen slukkes og formen køles ned med ovnen til stuetemperatur. Det vil sige den udbrændes i alt i 960 min eller 16 timer op til 800° C, ingen holdetid og ovnen kan herefter slukkes og køle ned.

Sørg altid for at formene får separator efter udbrændingen og inden brug. Pensel eller spray separator på og lad det tørre i ca. 20 min. i ovnen ved 200 grader. Forny separatoren efter hver 3. eller 4. slumping. Vær opmærksom på at ved brændinger med formen til 700 grader eller højere så bør separatoren fornyes hver gang.

Når separatoren skal fornyes, bør det gamle lag for så vidt muligt blive fjernet. Det er muligt at børste separator af med en tør grydesvamp. Det er ufornuftigt at vaske formene, da keramiske forme suger meget vand og fugtighed til sig. En fugtig form kan give luftdannelse i glasset og/eller knække. Derfor er det vigtigt at ovntørre.

Overdreven brug af separator vil resultere i luftdannelse. Tre lag med en Hake pensel umiddelbart efter hinanden er nok. Hvis separatoren skaller af eller der dannes bobler inde under glasset er der brugt for meget separator.

Sørg altid for at hullerne i bunden af formen er fri for separator. Er hullerne blokerede, kan dette give luftdannelse i glasset. Er hullerne blokerede eller for små så er det muligt at lave hullerne lidt større med en fil.

Formene er beregnet til slumping – og bendingarbejde. Det kan ikke anbefales at lave fusing-arbejde i en slumping form. Temperaturen for slumpingarbejde ligger imellem 680 grader – 740 grader, afhængig af ovntype, placering i ovnen, størrelse på formen og tykkelse af glasset.

For øge cirkulering af varme i ovnen kan man placere formen på ovnklodser til slumping / bending-processen. Forme med flad bund bør altid klodses op.

Formene er følsomme overfor thermisk shock (ligesom glasset også er) og skal varmes og afkøles langsomt. Vær særligt opmærksomhed ved ovne med varmeelementer i siderne, en keramisk form skal minimum placeres 2-3 cm. fra varmeelementerne.

Ved brug af støbeforme kan du brænde op til 790°C. Der anbefales en meget langsom opvarmning (1150°C i timen) op til 680°C. Med 20 min. holdetid. Det anbefales at formen er klodset op. Ovnen må ikke åbnes før den er helt afkølet. Anbefalet separator: Primo Primer eller spray separator. Fornyes ved hver brænding!

Ved brug af keramiske forme i en keramikovn, skal man passe meget på med ikke at placere formene for tæt ved varmelegemet og varme for hurtigt op, da det kan resultere i at formen får for meget varme på den ene side og efterfølgende vil revne.

Er uheldet ude, er det muligt at slibe på formen med sandpapir. Derudover har vi noget keramisk lim (Thermic 1100°C varenr. 91425) som fungerer således: Man sætter formen sammen og smører et tykt lag lim (kun) på bagsiden. Lad limen tørre natten over. Brænd formen langsomt op til ca. 700 grader og sluk for ovnen. Overskudslim kan evt. slibes væk med sandpapir. Der skal ikke lim i selve revnen eller på brudfladen og heller ikke på "forsiden", hvor glasset skal være. Derefter behandles formen med separator på almindelig vis.

Ved evt. reklamation af en keramisk form så er det nødvendigt for os bl.a. at få klarlagt brændingskurven for den pågældende brænding og placering i ovnen, før derfor gerne logbog.